

Drainex 100 Relevage



Pompes submersibles, système Vortex pour eaux chargées

Matériaux

Corps de refoulement et support supérieur en fonte.
Roue en laiton avec passage de 32 mm Ø.
Double garniture mécanique en carbure en silicium et alumine.
Couvercle moteur et poignée de transport en acier inox AISI 304.

Applications

Relevage d'eaux usées et chargées, fosses septiques et petites installations d'épuration.

Limites d'utilisation

Section de passage maximale: 32 mm.
Profondeur maximale d'immersion: 8 m.
Température maximale du liquide: 40°C.

Équipements

10m de câble d'alimentation.

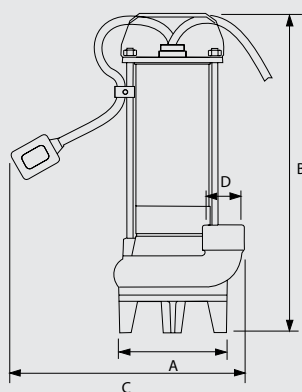


Moteur

Asynchrone, deux pôles.
Protection IP 68.
Isolement classe F.
Service continu.
Protection thermique incorporée.
Drainex100: sans flotteur de niveau.
Drainex100 A: fourni avec flotteur de niveau incorporé.

Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	270	485	295	2"	23



Courbes des performances hydrauliques

Drainex 100

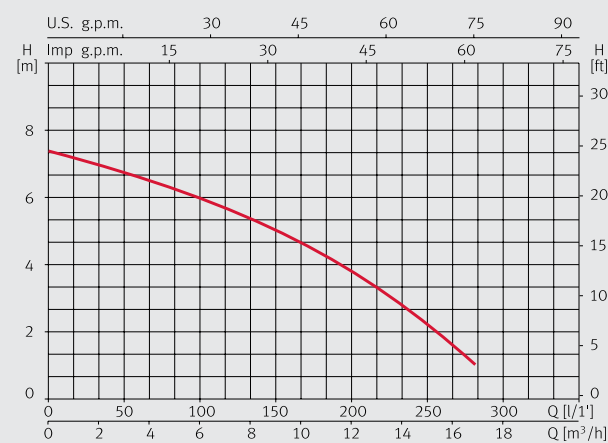


Tableau des performances hydrauliques

Modèle	I (A) 1~ 230 V	P1 (kW) 1~	P2		µF	l/min m³/h	25	50	100	125	150	200	250	280
			(kW)	(HP)			mwc	mwc	mwc	mwc	mwc	mwc	mwc	
Drain 100M	3,4	0,75	0,75	1	12	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1	